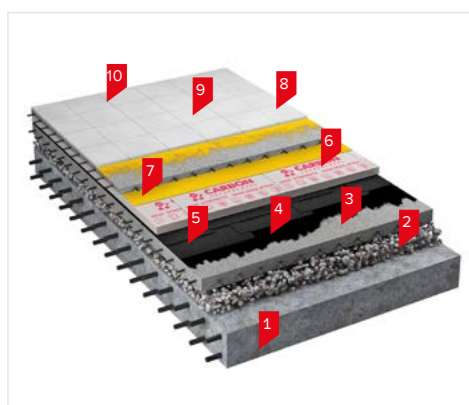


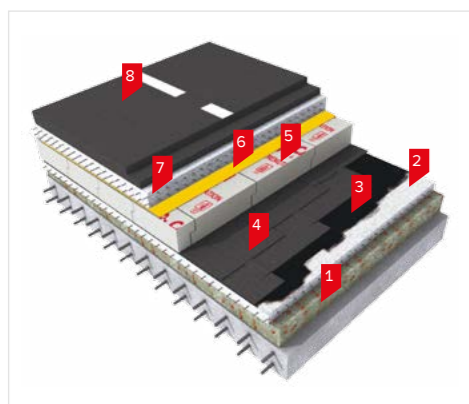
Vegetační střecha

1. Spádová vrstva
2. Železobeton - nosná konstrukce
3. PENETRACE 03
4. SKLOELAST EXTRA – podkladní hydroizolační vrstva
5. POLYELAST EXTRA 5/1 GREEN – vrchní hydroizolační vrstva s odolností proti prorůstání kořenů
6. XPS TECHNICONOL PROF 300
7. Geotextilie 300 g/m² – ochranná a separační vrstva
8. Nopová folie - drenážní vrstva
9. Geotextilie 150 g/m² - filtrační vrstva
10. Vegetační vrstva



Terasa

1. Nosná konstrukce, beton
2. Spádová vrstva
3. Vyztužený cementový potěr
4. PENETRACE 01 - penetrační nátěr
5. Hydroizolační souvrství, např. podkladní pás SKLOELAST EXTRA, vrchní pás POLYELAST EXTRA 5
6. XPS TECHNICONOL CARBON ECO
7. PE - folie
8. Vyztužený cementový potěr o tloušťce ≥ 50 mm
9. Vodotěsné lepidlo na dlaždice
10. Keramické dlaždice



Silniční stavby

1. Spádová vrstva
2. Zpevněný cementový potěr
3. PENETRACE 01 - penetrační nátěr
4. BITUMELIT PR 5
5. XPS TECHNICONOL CARBON PROF 300
6. PE - folie
7. Roznášecí deska ze železobetonu
8. Pojžděná vrstva, např. lity asfalt, asfaltbeton



Spodní stavba

1. Zemina
2. Zdivo
3. XPS TECHNICONOL CARBON PROF 300
4. Dvě hydroizolační vrstvy z modifikovaných pásů (např. RADONELAST a POLYELAST)
5. Suterén - vnější stěna
6. Kulatý kabel
7. Těsnící prvek pracovní spáry
8. Náběhový klín
9. Filtrační vrstva
10. PENETRACE 01 – penetrační nátěr



Ve všech závodech TECHNICONOL se průběžně kontroluje, zda zbytečně netrpí životní prostředí. Interní a externí měření klíčových parametrů se provádí dokonce denně. Investujeme do výroby bez odpadu, moderních výrobních zařízení a ekologických technologií.

Vlastnosti



EFEKTIVNÍ TEPELNÁ IZOLACE

Extrudovaný polystyren má strukturu rovnoměrně rozložených, uzavřených buněk, která zajišťuje vysokou tepelnou izolaci a kvalitní fyzikální a mechanické vlastnosti.



ŽIVOTNOST

Podle výsledků testu extrudovaného polystyrenu TECHNICONOL CARBON pro termické stárnutí činí životnost materiálu v uzavřených konstrukcích budov a staveb nejméně 50 let.



NÍZKÁ NASÁKAVOST

Extrudovaný polystyren TECHNICONOL CARBON má strukturu stejnoměrně rozložených buněk s velikostí 0,05–0,08 mm (téměř neviditelných pouhým okem). Čím menší velikost buňky, tím lepší materiál. Menší velikost buněk snižuje úroveň absorpce vody téměř na nulu. To znamená, že materiál během skladování, montáže nebo provozu nezachytí vlhkost a zachová si tepelnou vodivost.



OCHRANA PROTI HLUKU

Extrudovaný polystyren TECHNICONOL CARBON lze použít k ochraně proti nárazovému hluku při pokládce plovoucích podlahy.



PŘESNÉ ROZMĚRY

Protože geometrické rozměry extrudovaných desek polystyrenu jsou naprosto přesné, jejich instalace je rychlejší a výsledná práce je kvalitnější.



VYSOKÁ PEVNOST V TLAKU

Pevnost v tlaku XPS TECHNICONOL CARBON je v rozmezí 25 - 50 t/m², které je plně v souladu s přísnými požadavky na tepelněizolační materiály.



BIOSTABILITA

XPS TECHNICONOL CARBON má vysokou odolnost vůči biologickým škodám. Bylo zjištěno, že XPS TECHNICONOL je odolný vůči plísním i hlodavcům.



EKOLOGICKÝ

Extrudovaný polystyren XPS TECHNICONOL CARBON, vyráběný na vysoce kvalitním zařízení, obsahuje pouze neškodné pěnící plyny (směs lihů a CO₂). Produkty TECHNICONOL mají všechny potřebné hygienické certifikáty. Při výrobě se používají výhradně primární suroviny od spolehlivých dodavatelů, které vždy prochází vstupní kontrolou.



JEDNODUCHOST MONTÁŽE

XPS TECHNICONOL CARBON je velmi lehký materiál - standardní balení váží méně než 9 kg. Desky z extrudovaného polystyrenu se snadno řežou a dají se rychle a bezpečně instalovat pomocí lepidel nebo mechanického kotvení. Montáž extrudovaného polystyrenu TECHNICONOL CARBON nevyžaduje speciální vybavení. Díky L-hraně na deskách XPS TECHNICONOL CARBON můžete materiál položit bez dodatečného utěsnění švů, takže se nevytvářejí mosty chladu.



EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (XPS) TECHNICONOL CARBON

EN 13164

TRADICE S BUDOUCNOSTÍ

WWW.DEHTOCHEMA.CZ

XPS TECHNONICOL CARBON

Extrudovaný polystyren (XPS) je moderní tepelněizolační materiál, který se používá pro tepelnou izolaci základů, střech, podlah, potrubí a silničních a železničních staveb.

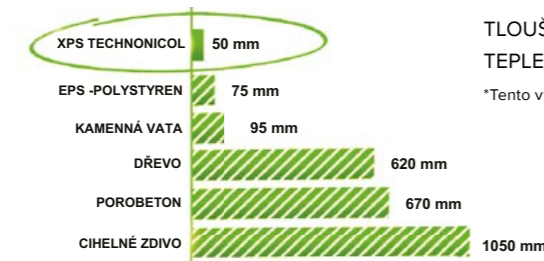


Společnost TECHNONICOL ve svých laboratořích vyvinula unikátní technologii pro výrobu extrudované (vytlačované) polystyrenové tuhé pěny s přidáním a působením grafitových nanočástic. Tyto nanočástice výrazně zvyšují tepelněizolační účinek a pevnost stavebního materiálu a napomáhají nízké absorpční kapacitě vody.

Desky XPS se vyrábějí tak, že se granule z polystyrenu smíchají při vysoké teplotě s napěňovacími látkami. Díky své homogenní a uzavřené struktuře má XPS TECHNONICOL CARBON dobré tepelněizolační vlastnosti a vysokou pevnost v tlaku, je odolný vůči hnilobě a je rozměrově a chemicky stabilní. S vylepšenými fyzikálními a mechanickými vlastnostmi je technologie XPS od společnosti TECHNONICOL obzvláště energeticky efektivní.

Protože materiál XPS TECHNONICOL CARBON má vysokou pevnost v tlaku, při dynamickém zatížení se deska nezničí a na materiálu se neobjeví žádné trhliny ani deformace.

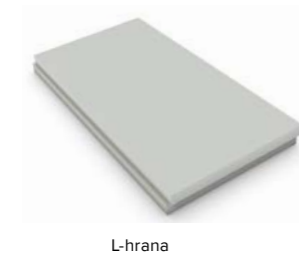
XPS TECHNONICOL CARBON má strukturu stejnoměrně rozložených buněk, bez zhuštění, a buňky jsou tak malé, že jsou pouhým okem prakticky neviditelné. Struktura vytlačované polystyrenové pěny také ovlivňuje pevnost výrobku. XPS TECHNONICOL CARBON se vyrábí na moderních, počítači řízených výrobních linkách. Každý závod má své vlastní výzkumné laboratoře, které provádí víceúrovňovou kontrolu výroby.



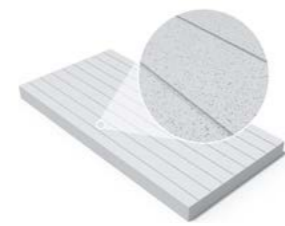
TLouŠTKY MATERIÁLŮ SE STEJNOU TEPELNOU VODIVOSTÍ*

*Tento výpočet je jen informativní.

Použití XPS je předepsáno v mnoha stavebních nebo renovačních projektech. Široká škála XPS TECHNONICOL CARBON je rozdělena podle jednotlivých aplikací. Tento stavební materiál se používá ve veřejném i soukromém sektoru. Nabízíme desky XPS pro omítnuté i odvětrávané fasády, pro ploché i šikmé střechy, podlahy, stěny atd.



L-hrana



Maximální přilnavost k povrchu a sádrové směsi; nemusíte frézovat povrch desky.

TECHNONICOL CARBON ECO

Extrudovaný polystyren TECHNONICOL CARBON ECO je tepelněizolační materiál, který má široké využití ve stavebnictví, kde zajišťuje tepelnou ochranu základů, suterénů, střech, podlah a fasád.



Technické charakteristiky:

VLASTNOSTI	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Součinitel tepelné vodivosti, 10 °C, λD	EN 12667	W/m*K	0.034
Pevnost v tlaku při 10% stlačení, CS(10)	EN 826	kPa	≥ 200
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření, WL(T)	EN 12087	%	≤ 0.7
Dlouhodobá navlhavost při difuzi, WD(V)	EN 12088	%	≤ 3.0
Hustota	EN 1602	kg/m³	30.5 ± 1.5
Délka	EN 823	mm	1180 - 4500
Šířka	EN 823	mm	600 (±2)
Tloušťka (přírůstek 10 mm)	EN 823	mm	20-40

TECHNONICOL CARBON SOLID 500

Extrudovaný pěnový polystyren TECHNONICOL CARBON SOLID 500 je tepelněizolační materiál s rovnoměrně rozloženými a uzavřenými buňkami, které neobsahují ani neabsorbují vodu, jsou stálé, chemicky odolné a nepodléhají stárnutí. Protože materiál má vysokou pevnost, umožňuje vytvořit rovný a zároveň pevný povrch (základ) a podstatně zvyšuje dobu provozu celého tepelněizolačního systému.

TECHNONICOL CARBON SOLID 500 má široké využití pro podlahy s větším zatížením, parkoviště, pojízdné střechy.



Technické charakteristiky:

VLASTNOSTI	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Součinitel tepelné vodivosti, 10 °C, λD	EN 12667	W/m*K	0.033
Pevnost v tlaku při 10% stlačení, CS(10)	EN 826	kPa	≥ 500
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření, WL(T)	EN 12087	%	≤ 0.7
Dlouhodobá navlhavost při difuzi, WD(V)	EN 12088	%	≤ 3.0
Tepelný odpor vrstvy	EN 12667	m²K/ W	50 mm-1.515
Délka	EN 823	mm	1250 (±10)
Šířka	EN 823	mm	600 (±2)
Tloušťka (přírůstek 10 mm)	EN 823	mm	50

Skladování:

Desky XPS od firmy TECHNONICOL mohou být skladovány v krytých skladovacích prostorách. Materiál by měl být chráněn před srážkami a slunečním zářením. Desky by měly být skladovány na paletách nebo lamelách. Venkovní skladování v obalech chráněných před povětrnostními vlivy je povoleno.

TECHNONICOL CARBON PROF 300

Extrudovaný polystyren TECHNONICOL CARBON PROF 300 je tepelněizolační materiál, který nachází bohaté využití v budovách a konstrukcích. Slouží k zajištění tepelné ochrany základů, suterénů, střech, podlah a fasád. Používá se také pro tepelnou izolaci železnic a dálnic.



Technické charakteristiky:

VLASTNOSTI	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota	
Součinitel tepelné vodivosti, 10 °C, λD	EN 12667	W/m*K	0.034	
Pevnost v tlaku při 10% stlačení, CS(10)	EN 826	kPa	≥ 300	
Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření, WL(T)	EN 12087	%	≤ 0.7	
Dlouhodobá navlhavost při difuzi, WD(V)	EN 12088	%	≤ 3.0	
Hustota	EN 1602	kg/m³	34.0 ± 4.0	
Délka	EN 823	mm	1180 - 4500	
Šířka	EN 823	mm	600 (±2)	
Tloušťka (přírůstek 10 mm)	CARBON PROF 300 CARBON PROF TB	EN 823	mm mm	50-100 110-200

TLouŠTKA	Tepelný odpor vrstvy (EN 12667) RD, m²K/W							
	20	30	40	50	60	70	80	100
TECHNONICOL CARBON ECO	0.571	0.857	1.143	-	-	-	-	-
TECHNONICOL CARBON PROF	-	-	-	1.515	1.818	2.121	2.424	2.94

TLouŠTKA	Tepelný odpor vrstvy (EN 12667) RD, m²K/W									
	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
TECHNONICOL CARBON PROF TB	3.235	3.529	3.824	4.118	4.412	4.706	5.0	5.294	5.59	5.882

